

Material: Polymaker PETG

Hersteller: Polymaker

Farbe: grau

Durchmesser: ☒ 1,75mm ☐ 2,85mm

Preis(€/kg): 20€

Einsatz im Projekt: Kopf Modell

#### Anforderungen

Fest/Stabil: ☒ sehr gut ☐ gut ☐ mittel ☐ schlecht

Kostengünstig: ☐ sehr gut ☒ gut ☐ mittel ☐ schlecht

Sauber druckbar: ☒ sehr gut ☐ gut ☐ mittel ☐ schlecht

#### Druck- & Verarbeitungseigenschaften

Drucktemperatur Düse: 240-260 °C

Drucktemperatur Bett: 60-70 °C

Empfohlene Geschwindigkeit: 300 mm/s

Warping: ☒ gering ☐ mittel ☐ stark

Stringing: ☐ gering ☒ mittel ☐ stark

Layerhaftung: ☐ sehr gut ☒ gut ☐ mittel ☐ schlecht

Oberflächenqualität: ☒ sehr gut ☐ gut ☐ mittel ☐ schlecht

Geruch / Emissionen: ☒ unauffällig ☐ merkbar ☐ stark

#### Mechanische Eigenschaften

Steifigkeit: ☒ hoch ☐ mittel ☐ niedrig

Zähigkeit/Bruchverhalten: ☒ zäh ☐ normal ☐ spröde

Hitzebeständigkeit: ☐ hoch ☒ mittel ☐ niedrig

Schrauben/Gewinde: ☒ gut ☐ ok ☐ schlecht

Eignung für große Teile: ☒ gut ☐ ok ☐ schlecht

#### Ergebnis aus Tests

Testdruck(e): Prototyp Köpfe und Ohren

Probleme/Fehler: /

Was hat gut funktioniert: Sehr robust, gute Layerhaftung, saubere Oberfläche

#### Fazit

Eignung für BinKo: ☒ empfohlen ☐ bedingt ☐ nicht empfohlen

Begründung: PETG ist ein kosteneffizientes, gut druckbares Filament für robuste Teile. Es ist im Vergleich zu PLA robuster und zäher und hält somit mehr aus und kann bei der Nutzung und beim Versand besser belastet werden.

Quelle: <https://polymaker.com/product/polymaker-petg/>